

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.15.06
	<b>EUROTROD LC26-LC28</b>	DATE: 29-09-2015

## 1. IDENTIFICAZIONE

<b>Prodotto:</b>	Elettrodo rivestito
<b>Nome:</b>	EUROTROD LC26 – EUROTROD LC28
<b>Applicazione:</b>	Saldatura ad arco manuale
<b>Classificazione:</b>	AWS A5.4: E 316L-16 – AWS A5.4: E 316L-17 ISO 3581-A- E 19 12 3 LR 12
<b>Produttore:</b>	Electro Portugal, Lda.- Parque Tejo – Estrada Nacional n° 10, Km 131,200, Bloco E, Fração A – 2625-445 Forte da Casa Telefono: +351 21 361 64 00 Fax: +351 21 364 31 78 e-mail: dir.comercial@electro-portugal.pt

## 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

### 2.1 CLASSIFICAZIONE DELLA MISCELA

Questo prodotto è stato valutato ai sensi dell' Articolo 9 paragrafo 3, 4 e 5 della norma EC 1272/2008 ed è considerato essere una miscela stabile nello stato fisico in cui è immesso sul mercato.

### 2.2 ELEMENTI DI ETICHETTATURA

Il prodotto in forma di consumabile non presenta rischi per la salute o per l'ambiente ai sensi della norma EC 1272/2008.

### 2.3 ALTRI PERICOLI

Durante la saldatura devono essere considerati i seguenti aspetti:

**Alte temperature:** le scintille provenienti dal materiale di colata possono provocare incendi o bruciature nella pelle.

**Radiazione:** la radiazione emessa dall' arco elettrico può causare ferite agli occhi e bruciature nella pelle.

**Scariche elettriche:** possono provocare la morte.

**Gas:** un'esposizione continua può essere pericolosa per la salute.



	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.15.06
	<b>EUROTROD LC26-LC28</b>	DATE: 29-09-2015

- H317 Può provocare reazione allergica della pelle  
H351 Sospettato di provocare alterazioni genetiche  
H372\*\* Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta  
H412 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti a lunga durata

#### Prevenzione precauzionale

- P285 Indossare apparecchi respiratori in caso di ventilazione insufficiente.  
P314 Consultare un medico in caso di malessere.  
P282 Indossare guanti termici/schermi facciali/protezione per gli occhi.  
P202 Non manipolare prima di aver letto e compreso tutte le misure di sicurezza.  
P260 Non respirare polvere/fumi/gas/nebbia/vapori/spray.  
P501 Smaltire il contenuto/recipiente in conformità alle regolamentazioni locali/regionali/nazionali/internazionali.

### 3. COMPOSIZIONE DELLA COPERTURA

Sostanza	Composizione %	N° Index	N°.	Pittogramma	Classe di rischio / Codice(i) categoria	Codici di rischio
Rutilo	5-25	-	CAS 1317-80-2 EC 215-282-2	-	-	-
Ferro	0-10	-	CAS 7439-89-6 EC 231-096-4	-	-	-
Cromo	4-20	-	CAS 7440-47-3 EC 231-157-5	-	-	-
Níchel	1-15	028-002-01-4	CAS 7440-02-0 EC 231-111-4	 GHS07  GHS08 Dgl	Sens. pelle 1	H317
					Carc. 2	H351
					STOT RE 1	H372 **
					Cronico acquatico 3	H412
Molibdeno	2-10	-	CAS 7439-98-7 EC 231-107-2	-	-	-

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.15.06
	<b>EUROTROD LC26-LC28</b>	DATE: 29-09-2015

#### **4. PROCEDURE DI PRIMO SOCCORSO**

L'area di saldatura dovrà essere sempre dotata di un estintore contro gli incendi e di un kit di primo soccorso. E' auspicabile che un impiegato sia addestrato per le procedure di primo soccorso. Tutte le ferite devono essere trattate da personale medico specializzato.

Durante la saldatura

##### **4.1 Inalazione**

Se inalato, portare il paziente all'aria fresca e mantenerlo a riposo in una posizione che favorisca la respirazione. Se esposto o altro contattare un medico.

##### **4.2 Contatto con le pelle**

Immergere la zona colpita in acqua fredda finchè cessa la sensazione di bruciore e sottoporre immediatamente al medico.

##### **4.3 Contatto con gli occhi**

Irrigare gli occhi con acqua sterile, coprire con medicazione umida e rivolgersi immediatamente ad un medico se l'irritazione persiste. Se sulla pelle lavare immediatamente con acqua, consultare un medico per l'irritazione della pelle.

##### **4.4 Ingestione**

L'ingestione è considerata improbabile a causa della forma del prodotto.

#### **5. MISURE ANTINCENDIO**

Non sono necessarie misure specifiche per questo consumabile prima della saldatura.

Durante la saldatura

Attrezzatura per l'estinzione degli incendi come estintori a sabbia o un estintore chimico secco dovrà essere prontamente disponibile.

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.15.06
	<b>EUROTROD LC26-LC28</b>	DATE: 29-09-2015

## 6. PROCEDURA IN CASO DI PERDITA ACCIDENTALE

Non sono necessarie procedure specifiche.

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Non sono necessarie cure particolari per la sicurezza. Tuttavia è necessario seguire le procedure specifiche per la conservazione.

## 8. ESPOSIZIONE INDIVIDUALE/CONTROLLO DI PROTEZIONE

Nella forma di consumabile, non ha bisogno di alcuna protezione.

Quando viene utilizzato devono essere rispettate le relative norme di sicurezza per il processo di saldatura. È essenziale che l'operatore ed il suo assistente siano debitamente vestiti e protetti dal calore ultravioletto dei raggi e delle scintille durante la saldatura. Maschere di sicurezza devono proteggere gli occhi. Un casco o una maschera manuale con filtro e lenti di copertura sono indispensabili per la protezione degli occhi. Gli accendini di plastica sono molto pericolosi vicino al calore. È molto importante che non siano nelle tasche degli operatori. Gli altri lavoratori dovranno essere in una zona di sicurezza. Quando è possibile, la saldatura deve essere effettuata in una zona priva lontana dal resto. Se non è possibile fare uso di un'area chiusa, la protezione agli altri lavoratori dovrà essere garantita tramite una spessa parete o scudo divisorio portatile o tramite l'utilizzo di occhiali di protezione. Il luogo di saldatura deve avere una ventilazione adeguata.

## 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

**Aspetto:** Solido

**Colore:** Grigio

**Forma:** Elettrodo rivestito

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.15.06
	<b>EUROTROD LC26-LC28</b>	DATE: 29-09-2015

#### **10. STABILITA' E REATTIVITA'**

Il prodotto è chimicamente stabile e non causa reazioni pericolose a contatto con altre sostanze.

#### **11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE**

Il prodotto non presenta effetti tossici noti.

#### **12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE**

Il processo di saldatura può influenzare l'ambiente se vengono rilasciati gas direttamente in atmosfera.

#### **13. INDICAZIONI PER LO SMALTIMENTO**

Eliminare il prodotto o il suo imballo in conformità alla legislazione nazionale o regionale. Il prodotto può essere smaltito con uno dei metodi tradizionale (riciclaggio, ecc.).

#### **14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO**

Non sono necessarie procedure specifiche.

#### **15. REGOLAMENTAZIONI**

Questo documento è stato elaborato in accordo con i regolamenti n. ° 1907/2006 (REACH) – n.° 1272/2008 (CE) e n.° 453/2010 (CE) ed i regolamenti portoghesi.

#### **AVVISO:**

Prima dell'uso, leggere e comprendere le istruzioni fornite dal produttore, le schede di sicurezza del prodotto e le proprie procedure di sicurezza per i dipendenti.

#### **16. ALTRE INFORMAZIONI**

Electro Portugal è a disposizione per fornire qualsiasi ulteriore informazione.