

	<b>SCHEMA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.03.07
	<b>EUROTROD BN 18</b>	DATA: 19-10-2017

## 1. IDENTIFICAZIONE

**Prodotto:** Elettrodo rivestito

**Nome:** EUROTROD BN 18

**Applicazione:** Saldatura ad arco manuale

**Classificazione:** AWS A5.1: E 7018.1  
EN ISO 2560-A-E 42 4 B 4 2 H5

**Produttore:** Electro Portugal, Lda.- Parque Tejo – Estrada Nacional nº 10,  
Km 131,200, Bloco E, Fração A – 2625-445 Forte da Casa  
Telefono: +351 21 361 64 00  
Fax: +351 21 364 31 78  
E-mail: [dir.comercial@electro-portugal.pt](mailto:dir.comercial@electro-portugal.pt)

## 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

### 2.1 CLASSIFICAZIONE DELLA MISCELA

Questo prodotto è stato valutato ai sensi dell'Articolo 9 paragrafo 3, 4 e 5 della norma EC 1272/2008 ed è considerato essere una miscela stabile nello stato fisico in cui è immesso sul mercato.

### 2.2 ELEMENTI DI ETICHETTATURA

Il prodotto in forma di consumabile non presenta rischi per la salute o per l'ambiente ai sensi della norma EC 1272/2008.

### 2.3 ALTRI PERICOLI

Durante la saldatura devono essere considerati i seguenti aspetti:

**Alte temperature:** le scintille provenienti dal materiale di colata possono provocare incendi o bruciature nella pelle.

**Radiazione:** la radiazione emessa dall'arco elettrico può causare ferite agli occhi e bruciature nella pelle.

**Scariche elettriche:** possono provocare la morte.

**Gas:** un'esposizione continua può essere pericolosa per la salute.

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.03.07
	<b>EUROTROD BN 18</b>	DATA: 19-10-2017

#### Prevenzione precauzionale

- P285 Indossare apparecchi respiratori in caso di ventilazione insufficiente.
- P314 Consultare un medico in caso di malessere.
- P282 Indossare guanti termici/schermi facciali/protezione per gli occhi.
- P202 Non manipolare prima di aver letto e compreso tutte le misure di sicurezza.
- P260 Non respirare polvere/fumi/gas/nebbia/vapori/spray.
- P501 Smaltire il contenuto/recipiente in conformità alle regolamentazioni locali/regionali/nazionali/internazionali.

### 3. COMPOSIZIONE DELLA COPERTURA

Sostanza	Composizione %	N° Index	N°.	Pittogramma	Classe di rischio / Codice categoria (s)	Codici di rischio
Carbonato di calcio	25-60	-	CAS 1317-65-3 EC 215-279-6	-	-	-
Fluorite	3-30	-	CAS 7789-75-5 EC 232-188-7	-	-	-
Manganese	5-25	-	CAS 7439-96-5 EC 231-105-1	-	-	-
Ferro	5-50	-	CAS 7439-89-6 EC 231-096-4	-	-	-

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.03.07
	<b>EUROTROD BN 18</b>	DATA: 19-10-2017

#### **4. PROCEDURE DI PRIMO SOCCORSO**

L'area di saldatura dovrà essere sempre dotata di un estintore contro gli incendi e di un kit di primo soccorso. E' auspicabile che un impiegato sia addestrato per le procedure di primo soccorso. Tutte le ferite devono essere trattate da personale medico specializzato.

Durante la saldatura

##### **4.1 Inalazione**

Se inalato, portare il paziente all'aria aperta e mantenerlo a riposo in una posizione che favorisca la respirazione. Se il problema persiste, consultare un medico.

##### **4.2 Contatto con la pelle**

Immergere la zona colpita in acqua fredda fino alla cessazione del bruciore e richiedere immediatamente supporto medico.

##### **4.3 Contatto con gli occhi**

Bagnare copiosamente gli occhi con acqua sterile, coprirli con medicazione umida e rivolgersi immediatamente al medico se l'irritazione persiste. Se sulla pelle, lavare immediatamente con acqua, consultare un medico per l'irritazione della pelle.

##### **4.4 Ingestione**

L'ingestione è considerata improbabile a causa della forma del prodotto.

#### **5. MISURE ANTINCENDIO**

Non sono necessarie procedure specifiche prima dell'utilizzo.

Durante la saldatura

Attrezzatura per l'estinzione degli incendi come estintori a sabbia o un estintore chimico secco dovrà essere prontamente disponibile.

	<b>SCHEMA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.03.07
	<b>EUROTROD BN 18</b>	DATA: 19-10-2017

## 6. PROCEDURA IN CASO DI PERDITA ACCIDENTALE

Non sono necessarie procedure specifiche.

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Non sono necessarie cure particolari per la sicurezza. Tuttavia è necessario seguire le procedure specifiche per la conservazione.

## 8. ESPOSIZIONE INDIVIDUALE/CONTROLLO DI PROTEZIONE

Nella forma di consumabile, non ha bisogno di alcuna protezione.

In caso di utilizzo devono essere rispettate le relative norme di sicurezza per il processo di saldatura. È essenziale che l'operatore ed il suo assistente siano debitamente vestiti e protetti dal calore ultravioletto dei raggi e dalle scintille durante la saldatura. Maschere di sicurezza devono proteggere gli occhi. Un casco o una maschera manuale con filtro e lenti di copertura sono indispensabili per la protezione degli occhi. Gli accendini di plastica sono molto pericolosi vicino al calore. È molto importante che non siano nelle tasche degli operatori. Gli altri lavoratori dovranno essere in una zona di sicurezza. Quando è possibile, la saldatura deve essere effettuata in una zona privata lontana dal resto. Se non è possibile fare uso di un'area chiusa, la protezione agli altri lavoratori dovrà essere garantita tramite una spessa parete o scudo divisorio portatile o tramite l'utilizzo di occhiali di protezione. Il luogo di saldatura deve avere una ventilazione adeguata.

## 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

**Aspetto:** Solido

**Colore:** Grigio

**Forma:** Elettrodo rivestito

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS- DT.03.07
	<b>EUROTROD BN 18</b>	DATA: 19-10-2017

#### **10. STABILITA' E REATTIVITA'**

Il prodotto è chimicamente stabile e non causa reazioni pericolose a contatto con altre sostanze.

#### **11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE**

Il prodotto non presenta effetti tossici noti.

#### **12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE**

Il processo di saldatura può influenzare l'ambiente se vengono rilasciati gas direttamente in atmosfera.

#### **13. INDICAZIONI PER LO SMALTIMENTO**

Eliminare il prodotto o il suo imballo in conformità alla legislazione nazionale o regionale. Il prodotto può essere smaltito con uno dei metodi tradizionale (riciclaggio, ecc.).

#### **14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO**

Non sono necessarie procedure specifiche.

#### **15. REGOLAMENTAZIONI**

Questo documento è stato elaborato in accordo con i regolamenti n. ° 1907/2006 (REACH) – n.° 1272/2008 (CE) e n.° 453/2010 (CE) ed i regolamenti portoghesi.

#### **AVVISO:**

Prima dell'uso, leggere e comprendere le istruzioni fornite dal produttore, le schede di sicurezza del prodotto e le proprie procedure di sicurezza per i dipendenti.

#### **16. ALTRE INFORMAZIONI**

Electro Portugal è a disposizione per fornire qualsiasi ulteriore informazione.